

SPECIFIKACE DODÁVKY

Svařovací souřadnicový automat pro přivařování svorníků MeriMat II je osazen komponenty – automatová přivařovací hlava KAH 412, vibrační podavač VBZ-3 a svařovací zdroj CDM 2401 firmy HBS.

Automat sestává ze základového rámu s pracovním stolem o rozměru 800 x 800 mm z Al profilů s T drážkami pro snadné upevnění upínacích prvků.

Součástí základového rámu je konstrukce, která nese přesné lineární pojezdy v osách X a Y. Pojezd, resp. zdvih automatové přivařovací hlavy v ose Z je zajištěn pomocí pneumatického válce.

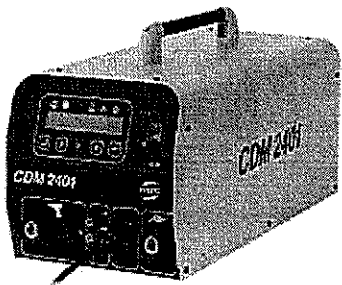
Pod pracovním stolem je umístěn svařovací zdroj a vibrační podavač. Ovládací panel řídicího systému je propojen s rozvaděčem pomocí pohyblivého přívodu a je chráněn pancéřovou hadicí proti mechanickému poškození.

Na pracovní stůl se upevňuje přípravek nebo samotný díl, na který se následně přivařují svorníky.

Bezpečnost pracovníků obsluhy automatu je zajištěna oplocením pracovního prostoru stolu, resp. pojezdu hlavy. Po založení a upnutí dílů na pracovním stole obsluha zajistí tento prostor posuvnými dveřmi.

Souřadnicový přivařovací automat je osazen těmito komponenty:

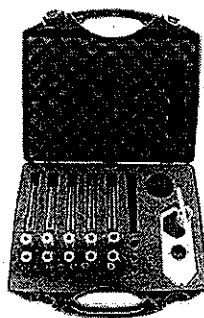
Svařovací zdroj HBS včetně hlídání nastavených parametrů a jejich vyhodnocováním



Automatická svařovací hlava KAH 412



Vibrační podavač svorníků, sloupků nebo čepů VBZ-3



Sada výměnných dílů pro přivařovací hlavu.