

Výzva k podání nabídek, na kterou se nevztahuje zadávací řízení dle zákona č. 137/2006 Sb.

Číslo zakázky (bude doplněno MPSV při uveřejnění):	
Název zakázky:	Vzdělávání zaměstnanců Geomine, a. s. v oblasti výroby
Předmět zakázky (služba, dodávka nebo stavební práce):	služba
Datum vyhlášení zakázky:	15.11.2013
Název programu:	Operační program Lidské zdroje a zaměstnanost
Registrační číslo projektu:	CZ.1.04/1.1.02/94.01493
Název projektu:	Komplexní vzdělávání zaměstnanců společnosti Geomine, a. s. v globálním IT světě
Název / obchodní firma zadavatele:	Geomine, a. s.
Sídlo zadavatele:	Husova 570, 261 01 Příbram
Osoba oprávněná jednat jménem zadavatele, její telefon a e-mailová adresa:	Vít Voláček, předseda představenstva, tel.: +420 261 393 505, e-mail: vít.volacek@geomine.cz Ing. Jiří Poláček, místopředseda představenstva, tel.: +420 565 300 343, e-mail: jiri.polacek@geomine.cz
IČ zadavatele:	27657191
DIČ zadavatele:	CZ27657191
Kontaktní osoba zadavatele ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa:	Ing. Radoslav Kubják, tel.: +420 318 406 403, e-mail: radoslav.kubjak@geomine.cz
Lhůta pro podávání nabídek:	26.11.2013, 15:00
Místo pro podávání nabídek:	Geomine, a. s., Husova 570, 261 01 Příbram
Popis (specifikace) předmětu zakázky:	Předmětem plnění je zajištění proškolení pracovníků v oblasti svařování, obsluhy a údržby stávajících technologií ve společnosti a technického kreslení. Zájemci o zakázku mohou podat nabídky na jednu, dvě, tři nebo všechny čtyři dílčí části předmětu plnění. Současně však zadavatel zájemce upozorňuje, že v každé části mohou podat pouze jednu nabídku. Zadavatel nepřipouští předložení více variant v rámci nabídky. Prostory a technické prostředky ke každému školení, které bude probíhat v prostorách zadavatele, jsou k dispozici zdarma (dílčí plnění 2, 3 a 4). Dílčí plnění 1: Kurzy svařování (hliník a nerez) Jedná se o základní kurz svařování elektrickým obloukem v ochranné atmosféře Ar TIG vysocelegované nerez oceli, dle ZK 141 8 a základní kurz svařování elektrickým obloukem v ochranné atmosféře Ar TIG hliníku a jeho slitin, dle ZK 141 21. Kurzy budou probíhat formou teoretické a praktické výuky u externího poskytovatele služby. Předpokládaný

počet školicích dní je v rozsahu 20 školicích dní u každého jednotlivého kurzu (tj. 160 hodin u každého jednotlivého kurzu). Předpokládaný rozsah teoretické přípravy je 40 hodin, předpokládaný rozsah praktické přípravy je 112 hodin a předpokládaný rozsah ověření získaných znalostí a dovedností je 8 hodin. Zakončeny budou teoretickou a praktickou zkouškou - pracovníci obdrží osvědčení svářeče a svářečský průkaz.

Celkový počet proškolených pracovníků bude 4 (jednotliví pracovníci se budou účastnit jak kurzu svařování nerezů, tak i hliníku), tzn. celkový počet kurzů bude 8. Svářečího kurzu se bude účastnit vždy pouze jeden pracovník v období listopad 2013 – červen 2015.

Veškeré náklady přímo související s výukou jsou součástí nabídkové ceny (např. náklady na pronájem školicí místnosti, spotřeba energií, svařovacích plynů, materiálu apod.).

Součástí nabídkové ceny bude cena dopravy pro všechny školené zaměstnance z Příbrami na místo školení a zpět.

Pozn. 1 školicí den = 8 hodin

• ***Dílčí plnění 2: Školení obsluhy a údržby stávajících výrobních technologií – ohraňovací a děrovací lisy Trumpf a lasery Trumpf***

Jedná se o školení stávajících i nově přichozích pracovníků na pozici operátor děrovacích nebo ohraňovacích lisů a laserů a stávajících pracovníků údržby děrovacích a ohraňovacích lisů a laserů.

Zadavatel vlastní následující ohraňovací lisy: TRBV 50 (1 ks), TRB 5050 (1 ks) TRBV85 (1 ks), TRBV 130 (2 ks) a TRBV 230 (1 ks).

Zadavatel vlastní následující děrovací lisy: TruPunch 5000 (1 ks), TruPunch 5000 FMC (2 ks).

Zadavatel vlastní následující lasery: TC L3030 (2 ks)

Kurz bude probíhat formou praktické výuky přímo na jednotlivých pracovištích a pro teoretickou přípravu lze využít školicího střediska v areálu společnosti.

Školení budou prováděna pro stávající a nově přichozí pracovníky. Školení bude z kapacitních důvodů rozděleno na 10 skupin (1 skupina pracovníků údržby, 3 skupiny operátorů děrovacích lisů a 4 skupiny operátorů ohraňovacích lisů, 2 skupiny operátorů laserů), v každé skupině bude max. 5 pracovníků. Předpokládaný počet školicích dnů je v rozsahu 2 dny pro jednu skupinu operátorů děrovacích lisů, 1 den pro jednu skupinu

operátorů ohraňovacích lisů, 3 dny pro jednu skupinu operátorů laserů a 4 dny pro jednu skupinu pracovníků údržby děrovacích a ohraňovacích lisů a laserů (tzn. 1 den školení údržby děrovacích lisů a 1 den školení údržby ohraňovacích lisů, 2 dny školení údržby laserů). Celkový předpokládaný počet školicích dní je 20.

Předpokládané období školení skupiny údržby ohraňovacích lisů je leden 2014 – červen 2015, konkrétní data se budou odvíjet podle aktuální potřeby zadavatele.

Předpokládané období školení skupiny údržby děrovacích lisů je leden 2014 – červen 2015, konkrétní data se budou odvíjet podle aktuální potřeby zadavatele.

Předpokládané období školení skupiny údržby laserů je leden 2014 – červen 2015, konkrétní data se budou odvíjet podle aktuální potřeby zadavatele.

Všechny 4 skupiny operátorů ohraňovacích lisů budou proškoleny v období leden 2014 až červen 2015 (dle aktuální potřeby zadavatele).

Všechny 3 skupiny operátorů děrovacích lisů budou proškoleny v období leden 2014 až červen 2015 (dle aktuální potřeby zadavatele).

Obě 2 skupiny operátorů laserů budou proškoleny v období leden 2014 až červen 2015 (dle aktuální potřeby zadavatele).

Vzhledem k tomu, že kurzy budou probíhat dle aktuálních potřeb zadavatele, je nezbytné, aby uchazeč byl schopen realizovat konkrétní kurz do 14 dnů od doručení požadavku zadavatele.

Veškeré vedlejší náklady související s předmětem plnění jsou součástí nabídkové ceny (např. cestovné, ubytování lektora apod.)

Pozn. 1 školicí den = 8 hodin

• ***Dílčí plnění 3: Školení obsluhy a údržby stávajících výrobních technologií – navařovací robot BOKI***

Jedná se o školení stávajících i nově přichozích pracovníků na pozici operátor navařovacího robota BOKI stávajících i nově přichozích pracovníků údržby navařovacího robota BOKI.

Jedná se o svařovací souřadnicový automat MeriMat II s pracovním stolem o rozměrech 800 x 800 mm včetně

automatové přivařovací hlavy KAH 412, vibračního zásobníku a podavače VBZ-3, a svařovacího zdroje CDM 2401 s hlídáním nastavených parametrů, řídicího systému pro volbu svařovacích parametrů a bezpečnostních prvků. Technická specifikace navařovacího robota BOKI je součástí přílohy č. 1 návrhu smlouvy.

Kurs bude probíhat formou praktické výuky přímo na pracovišti a pro teoretickou přípravu lze využít školicího střediska v areálu společnosti.

Školení budou prováděna pro stávající a nově příchozí pracovníky. Školení bude z kapacitních důvodů rozděleno na 3 skupiny (1 skupina pracovníků údržby svařovacího robota, 2 skupiny operátorů svařovacího robota), v každé skupině budou max. 2 pracovníci. Předpokládaný počet školicích dnů je v rozsahu 1 den pro jednu skupinu operátorů navařovacího robota BOKI a 1 den pro jednu skupinu pracovníků údržby navařovacího robota BOKI. Celkový předpokládaný počet školicích dní je 3.

Předpokládané období školení skupiny údržby navařovacího robota BOKI je leden 2014 – červen 2015 dle aktuální potřeby zadavatele.

Předpokládané období školení obou skupin operátorů navařovacího robota BOKI je leden 2014 – červen 2015 dle aktuální potřeby zadavatele.

Vzhledem k tomu, že kurzy budou probíhat dle aktuálních potřeb zadavatele, je nezbytné, aby uchazeč byl schopen realizovat konkrétní kurz do 14 dnů od doručení požadavku zadavatele.

Veškeré vedlejší náklady související s předmětem plnění jsou součástí nabídkové ceny (např. cestovné, ubytování lektora apod.)

Pozn. 1 školicí den = 8 hodin

• **Dílčí plnění 4: Kurz technického kreslení**

Jedná se o kurz čtení a porozumění výkresové dokumentace, ve kterém se absolventi mimo jiné dozvědí techniky technického kreslení, jeho normalizace, promítání a sestavení technického výkresu, základy kótování, sestavení výkresu atd.

Základní osnova kurzu bude následující:

- 1) Čtení a orientace ve výkresové dokumentaci
- 2) Aktualizace norem a předpisů v oblasti výkresů
- 3) Specifické požadavky z oblasti ocelových a Al

	plechů, rozměry plechů 4) Materiálová specifikace uvedených plechů 5) Kvalitativní požadavky na plechy 6) Děrování, ohýbání, broušení, pájení a svařování plechů a další technologie zpracování plechů Celkový počet proškolených pracovníků bude 20, budou rozděleni do dvou skupin po 10 pracovnících. Období realizace: skupina 1: únor 2014 – červen 2014 skupina 2: únor 2015 – červen 2015 Celkový rozsah vzdělávací aktivity bude 14 týdnů pro jednu skupinu, dohromady tedy 28 týdnů. Vzdělávací aktivita bude probíhat v týdenní periodě v rozsahu 3 vyučovacích hodin (tj. 45 min./1 vyučovací hodina) každý týden pro každou skupinu. Učebnice a učební pomůcky jsou součástí předmětu plnění. Výuka bude probíhat v prostorách školicího centra zadavatele v Příbrami – k dispozici jsou flipchart, dataprojektor, NTB. Prostory a technické vybavení jsou k dispozici zdarma. Veškeré vedlejší náklady spojené s předmětem plnění jsou součástí nabídkové ceny. Vzdělávací aktivita bude zakončena závěrečným testem a osvědčením o absolvování kursu.
Předpokládaná hodnota zakázky v Kč (bez DPH):	Celková předpokládaná hodnota: 299 973,- Kč Dílčí plnění 1: 84 613,- Kč (předpokládaná hodnota neobsahuje vedlejší náklady – např. dopravu zaměstnanců na místo školení) Dílčí plnění 2: 131 000,- Kč (předpokládaná hodnota neobsahuje vedlejší náklady – např. náklady na cestovné a ubytování školitele) Dílčí plnění 3: 48 000,- Kč (předpokládaná hodnota neobsahuje vedlejší náklady – např. náklady na cestovné a ubytování školitele) Dílčí plnění 4: 36 360,- Kč
Lhůta dodání / časový harmonogram plnění / doba trvání zakázky:	Dílčí plnění 1: listopad 2013 – červen 2015 Dílčí plnění 2: leden 2014 – červen 2015 Dílčí plnění 3: leden 2014 – červen 2015 Dílčí plnění 4: únor 2014 – červen 2014, únor 2015 – červen 2015
Místo dodání / převzetí plnění:	Husova 570, 261 01 Příbram

Hodnotící kritéria:	Celková cena (včetně vedlejších nákladů) bez DPH za každé jedno dílčí plnění.
Požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele:	- Kopie výpisu z obchodního rejstříku pokud je v něm uchazeč zapsán - Kopie dokladu o oprávnění k podnikání (např. výpis ze živnostenského rejstříku) - Čestné prohlášení o tom, že uchazeč nemá daňové nedoplatky, nedoplatky na pojistném či penále na veřejné zdravotní pojištění nebo na sociální zabezpečení nebo na příspěvku na státní politiku zaměstnanosti - Výpis z OR nesmí být starší než 90 dnů.
Požadavek na uvedení kontaktní osoby uchazeče:	Uchazeč ve své nabídce uvede kontaktní osobu ve věci zakázky, její telefon a e-mailovou adresu.
Požadavek na písemnou formu nabídky:	Nabídka musí být zadavateli podána v listinné podobě. Požadavek na listinnou podobu je považován za splněný tehdy, pokud je nabídka podepsána osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče. Doručení zadavatel požaduje v uzavřené obálce, opatřené na uzavření razítkem, případně podpisem uchazeče, je-li fyzickou osobou, či jeho statutárního zástupce, je-li právnickou osobou, a označené zřetelně názvem zakázky „Vzdělávání zaměstnanců Geomine, a. s. v oblasti výroby“ a heslem „NEOTVÍRAT“. Na obálce musí být uveden název a adresa uchazeče.
Požadovaný jazyk nabídky:	Český jazyk
Požadavek na jednu nabídku	Každý uchazeč může podat pouze jednu nabídku na každé dílčí plnění.
Další požadavky na zpracování nabídky*:	Povinnost vést prezenční listiny účastníků školení dle vzoru poskytnutého zadavatelem (jedná se zejména o prvky povinné publicity). Platební podmínky: Splatnost daňových dokladů min. 30 dnů Výpočet celkové ceny fakturace: Dílčí plnění 1: celková cena je stanovena z ceny na 1 proškolenou osobu. Dílčí plnění 2 – 3: celková cena bude stanovena na základě skutečně odučených školicích dnů. Dílčí plnění 4: celková cena bude stanovena na základě skutečně odučených hodin. Zadavatel požaduje: Dílčí plnění 1: osvědčení o způsobilosti vést kurzy svařování elektrickým obloukem v ochranné atmosféře Ar TIG vysocelegované nerez oceli a kurzy svařování elektrickým obloukem v ochranné atmosféře Ar TIG hliníku a jeho slitin. Tento požadavek prokáže uchazeč předložením prosté kopie tohoto osvědčení.

	Dílčí plnění 2: zajištění výuky lektorem s praxí v rozsahu min. 10 provedených školení na stejných nebo obdobných typech strojů značky Trumpf. Tento požadavek prokáže uchazeč předložením profesního životopisu lektora. Dílčí plnění 4: zajištění výuky lektorem s praxí v oblasti výuky technického kreslení v rozsahu min. 2 roky, tento požadavek prokáže uchazeč předložením profesního životopisu lektora. Požadavky na členění zpracované nabídky: • Krycí list nabídky – krycí list nabídky totožný se vzorem, který byl zadavatelem poskytnut jako součást Výzvy k podání nabídek. • Doklady splňující požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele. • Popis a specifikace dodávky splňující popsané požadavky na předmět zakázky • Podepsaný návrh smlouvy - návrh smlouvy musí být podepsaný osobou oprávněnou za uchazeče jednat. Návrh smlouvy bude totožný se vzorem, který byl zadavatelem poskytnut jako součást výzvy k podání nabídek. Pro každé dílčí plnění je k dispozici jeden návrh smlouvy.
Zadávací řízení se řídí:	<i>Metodickým pokynem pro zadávání zakázek v OP LZZ ve verzi 1.8, na zadávací řízení se neaplikují ustanovení zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách.</i>

* Nepovinný údaj

GEOMINE a.s.
Husova 570
261 01 Příbram VI
IČO: 27657191
DIČ: CZ27657191 ②