Dílčí část 3

Tabulka 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kurz | hodiny | počet školících dnů pro skupinu | počet účastníků | počet skupin | typ kurzu - uzavřený/otevřený | účastníci kurzu, cíl kurzu | nabídková cena kurzu v Kč bez DPH | DPH | nabídková cena kurzu v Kč včetně DPH |
| Příprava mistrů ve výrobě – 1. část | 16 | 2 | 4 | 1 | uzavřený | Účastníci jsou supervizoři a mistři, kteří se musí naučit a předat základy vedení lidí ve výrobě s návazností na štíhlou výrobu, nastavení výrobních dávek, řízení inovací, základy logistiky atp. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Příprava mistrů ve výrobě – 2. část | 16 | 2 | 4 | 1 | uzavřený | Účastníci jsou supervizoři a mistři, kteří se musí naučit a předat základy vedení lidí ve výrobě s návazností na štíhlou výrobu, nastavení výrobních dávek, řízení inovací, základy logistiky atp. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Příprava mistrů ve výrobě – 3. část | 16 | 2 | 4 | 1 | uzavřený | Účastníci jsou supervizoři a mistři, kteří se musí naučit a předat základy vedení lidí ve výrobě s návazností na štíhlou výrobu, nastavení výrobních dávek, řízení inovací, základy logistiky atp. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Příprava mistrů ve výrobě – 4. část | 16 | 2 | 4 | 1 | uzavřený | Účastníci jsou supervizoři a mistři, kteří se musí naučit a předat základy vedení lidí ve výrobě s návazností na štíhlou výrobu, nastavení výrobních dávek, řízení inovací, základy logistiky atp. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Štíhlá výroba | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro výrobní pozice, seřizovače, fin. ředitel, manažeři. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Údržba a její řízení – TPM | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pozice technologové seřizovači mistři ved. výroby, tech. Údržba. Cílem je zvýšit efektivitu provozu údržby, budeme mít nové stroje a je potřeba sjednotit pohled na údržbu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Nástroje a metody zlepšování kvality | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a kvalitáře. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| FMEA - Nástroj pro identifikaci a posuzování rizik | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a kvalitáře. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| APQP a PPAP | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a kvalitáře. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Požadavky IATF 16949:2016 | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a kvalitáře. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| 8D Report | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a kvalitáře. Cílem je se dozvědět novinky v oblasti štíhlé výroby, rozšířit si pohled na věc a jak zlepšit vlastní výrobu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Plasty: Vady při vstřikování a způsob jejich odstranění | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a údržbáře, hlavně řešíme přepalky, zástřiky, je potřeba je naučit to vyřešit. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Plasty: Vady výlisků, příčiny jejich vzniku a způsoby odstranění vad | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro technology a údržbáře, hlavně řešíme přepalky, zástřiky, je potřeba je naučit to vyřešit. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Plasty: Formy a jejich údržba | 16 | 2 | 12 | 1 | uzavřený | Pro technology a údržbáře, hlavně řešíme přepalky, zástřiky, je potřeba je naučit to vyřešit. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Plasty: Technologie plastů pro netechnology | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro zaměstnance na úsecích výroba, logistika, fin. oddělení, kancelář, kvalitáři, aby byli schopni výrobky posoudit. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Požadavky normy ČSN EN ISO 9001:2016 | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Pro kvalitáře jako příprava na audit. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Kvalita v logistice | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Skladníci, disponenti, zefektivnění skladů, vhodné uspořádaní skladu, cílem je inspirace z externího pohledu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Logistika výroby | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Skladníci, disponenti, zefektivnění skladů, vhodné uspořádaní skladu, cílem je inspirace z externího pohledu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Logistika skladování | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Skladníci, disponenti, zefektivnění skladů, vhodné uspořádaní skladu, cílem je inspirace z externího pohledu. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Řízení výroby I. | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Celá firma, zefektivnění výrobních procesů. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Řízení výroby II. | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Celá firma, zefektivnění výrobních procesů. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Řízení výroby III. | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Celá firma, zefektivnění výrobních procesů. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Řízení výroby IV. | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Celá firma, zefektivnění výrobních procesů. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |
| Řízení výroby V. | 16 | 2 | 10 | 1 | uzavřený | Celá firma, zefektivnění výrobních procesů. | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč | Doplní uchazeč |

**Detaily kurzu / kurzů:[[1]](#footnote-1)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název vzdělávacího kurzu** |  |
| Navrhovaná obsahová struktura vzdělávacího kurzu |  |
| Výčet případných školících materiálů a pomůcek |  |
| Seznam doporučené studijní literatury |  |
| Způsob ověření znalostí / dovedností |  |
| Vzor potvrzení o absolvování |  |
| Jméno a příjmení navrhovaného lektora / lektorů |  |

V ………doplní uchazeč………………..dne ………doplní uchazeč………………..

…………………………………….

Jméno, příjmení, titul a podpis

(osoby oprávněné jednat za účastníka)

………doplní uchazeč………………..

1. Uchazeč nakopíruje tabulku pro každý uvedený kurz v tabulce 1 [↑](#footnote-ref-1)