



Výzva k podání nabídek, na kterou se nevztahuje postup pro zadávací řízení dle zákona č. 134/2016., o zadávání veřejných zakázek¹

Číslo zakázky (bude doplněno MPSV při uveřejnění)	
Název zakázky	Zajištění vzdělávání zaměstnanců Robertshaw CZ Limited
Druh zakázky (služba, dodávka nebo stavební práce)	Služba
Datum vyhlášení výzvy k podání nabídek	19.4.2021
Registrační číslo projektu	CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053
Název projektu	Podpora odborného vzdělávání zaměstnanců II
Název / obchodní firma zadavatele	Robertshaw CZ Limited, odštěpný závod
Sídlo zadavatele	Dlouhá 4/2152, 785 01 Šternberk
Osoba oprávněná jednat za zadavatele, její telefon a e-mailová adresa	Mgr. Dominika Pudlová, 587 805 204, dominika.pudlova@robertshaw.com
IČ zadavatele / DIČ zadavatele	07847416/CZ684664445
Kontaktní osoba zadavatele ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa	Bc. Marcela Crhonková, DiS., 587 805 204, marcela.crhonkova@robertshaw.com
Lhůta pro podání nabídek	7.5.2021 do 00:00 hod.
Místo pro podání nabídek	Dlouhá 4/2152, 785 01 Šternberk
Popis (specifikace) předmětu zakázky	
Předmětem zakázky je realizace vzdělávací aktivity jako celku včetně závěrečného přezkoušení zaměstnanců Robertshaw	
<ul style="list-style-type: none">- Realizace vzdělávací aktivity bude probíhat v prostorách zadavatele.- 1 vyučovací hodinou se rozumí 60 minut.- Vzdělávací aktivita bude probíhat prezenčně nebo on-line.- Školící agentura musí účastníkům školení v potřebném počtu poskytnout výukové materiály.- U vzdělávací aktivity budou dodrženy minimální počty hodin uvedených výukových hodin.- Součástí plnění je mj. vydání osvědčení o úspěšném absolvování kurzu.	
1 Dílčí část: Předmětem je realizace vzdělávací aktivity Technik BOZP . Cílem školení je být způsobilý pro výkon práce Technik BOZP a získání profesní kvalifikace Technik BOZP (podle zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání, ve znění pozdějších předpisů). Účastník kurzu smí provádět:	
<ul style="list-style-type: none">- Provádění preventivních kontrol BOZP na pracovištích.- Shromažďování podkladů pro analýzu rizik.	

¹ Pole s povinnými náležitostmi výzvy jsou podbarvená.



- Sledování a dodržování právních předpisů BOZP.
- Školení osob v oblasti BOZP vyjma vedoucích pracovníků.
- Spolupráce při šetření pracovních úrazů a nemocí z povolání.
- Shromažďování podkladů pro kategorizaci prací.
- Zpracovávání a aktualizace dokumentace BOZP kromě analýzy a hodnocení rizik.
- Sledování platnosti odborné a zdravotní způsobilosti zaměstnanců.
- Spoluúčast při jednáních s kontrolními a inspekčními orgány.

Náplň kurzu:

- Orientace v základních právních předpisech a technických normách v oblasti BOZP
- Vedení dokumentace o preventivních prohlídkách na pracovištích
- Provádění zápisů do knihy úrazů a vyplňování záznamů o pracovních úrazech
- Zařazování prací do kategorií pro konkrétní pracoviště zaměstnavatele ve spolupráci s orgánem ochrany veřejného zdraví
- Školení zaměstnanců v oblasti BOZP
- Vyhledávání a hodnocení rizik v oblasti BOZP a navrhování opatření k jejich minimalizaci
- Vedení dokumentace BOZP
- Zkouška (1 den)

Požadovaný rozsah výuky v hodinách:

- Teorie 82 hodin
- Praxe 68 hodin – distanční výuka
- Zkouška 8 hodin
- Celkový rozsah: 158 hodin

Maximální počet účastníků: 1

Dílčí část 2: Předmětem je realizace vzdělávací aktivity **Technik kvality 2 pro automotive**. **Hlavní cíl:** Naučit účastníky kurzu nástroje, techniky a postupy kvality v automotive průmyslu na praktických příkladech z výrobní praxe, umět používat tyto nástroje tak, aby se zvýšila produktivita práce a konkurenceschopnost firmy a aby na výrobky nepřicházely žádné reklamace.

Obsahové zaměření

1. blok

- - Význam kvality v dnešním výrobním prostředí
- - Co to je kvalitní výrobek
- - Rozdíl mezi kontrolami výrobku a procesu
- - Proměnlivou, histogram
- - Gaussova křivka
- - Pravděpodobnost
- - Riziko vadného výrobku

2. blok

- - Indexy způsobilosti procesu
- - SPC
- - Statistická přejímka srovnáváním



- - Riziko vadného výrobku

3. blok

- - QFD
- - Příprava SPC karty
- - Analýza možných vad
- - Příprava přejímacího plánu
- - Kontrolní plán
- - FMEA

4. blok

- - Analýza způsobilosti stroje a měřidla
- - Rozdíl mezi Cgk a GRR
- - Motivace pro zlepšování
- - Chyby při zlepšování
- - Metodiky zlepšování
- - Ishikawův diagram, 5XPROČ?
- - DOE

5. blok

- - Systém managementu kvality
- - Odpovědnosti za prvky systému managementu kvality
- - Audity kvality
- - Audit výrobku
- - Úvod do produktivity
- - ZÁVEREČNÝ TEST

Požadovaný rozsah výuky v hodinách:

- Teorie 58 hodin
- Praxe 20 hodin
- Závěrečný test 2 hodin
- Celkový rozsah: 80 hodin

Maximální počet účastníků: 8

Dílčí část 3: Předmětem je realizace vzdělávací aktivity **Technologie vstřikování plastu pro seřizovače**. Hlavním cílem je naučit se správné postupy u vstřikování strojů.

1 den:

- Výhody a nevýhody používání plastu
- Historie, současnost a budoucnost plastů
- Příprava polymerních materiálů, rozdělení plastů
- Smrštění termoplastů
- Přísady do zpracovaných plastů, polymerní směsi
- Značení, materiálové listy, údaje na materiálovém listu
- Přejímací teploty, viskoelastické chování
- Vybrané vlastnosti polymerů



- Možnosti recyklace

2. den:

- Vstřikovací stroje, konstrukce použití
- BOZP při vstřikování
- Proces vstřikování
- Technologie vstřikování
- Vstřikovací nástroj, výměna formy
- Periferie vstřikovacího stroje,
- Výrobní dokumentace, vedení a důležitost vedení
- Programování robotů

3. den:

- Vstřikovací forma, možnosti konstrukce, možnosti temperace, vtoková soustava,
- vady forem.
- Údržba, opravy, poruchy forem
- Nekonvenční technologie vstřikování

4. den:

- Detailní I rozbor teorie vstřikování, vliv jednotlivých technologických parametrů.
- Vady plastových dílů, příčiny. Identifikace, odstranění
- Možnosti zvýšení kvality plastových dílů pomocí počítačové simulací

5. den:

- Čtení výsledků ze simulací, porovnání smrštění vyrobených dílů, vliv parametrů na smrštění. Vztah vstřikování k povrchovým úpravám, k svařování a k následné montáži.
- Čtení výkresů a modelů, tolerance.

Požadovaný rozsah výuky v hodinách:

- Teorie 30 hodin
- Praxe 9 hodin
- Závěrečný test 1 hodina
- Celkový rozsah: 40 hodin

Maximální počet účastníků: 1

Dílčí část 4: Předmětem je realizace vzdělávací aktivity **Technologie vstřikování plastu pro netechnology**. Cílem školení je naučit se a pochopit problematiku vstřikovacích strojů. Obsah

1.den

- Čtení a pravidla výkresové dokumentace
- Úvod do počítačových simulací

2.den

- Rapid prototyping, zpracovatelské technologie



3.den

- Rozdělení a vlastnosti plastů, výhody a nevýhody používání plastů.
- Příprava a výroba plastů, polymerní směsí, kopolymery.
- Přísady do zpracování plastů, údaje na materiálovém listu, možnosti recyklace, materiálové zkoušky, možnosti testování výrobků.

4.den

- Speciální technologie vstřikování, vstřikovací forma.
- Možnosti konstrukce, vliv konstrukce na kvalitu výrobku, nejdůležitější konstrukční zásady.
- Přípravné výrobní operace, materiálový tok.
- Dokončovací operace (povrchové úpravy, spojování....)

5.den

- Technologie vstřikování, důležité parametry, vstřikovací stroj, typy.
- Vady plastových dílů, příčiny vzniku.
- Možnosti zvýšení kvality plastových dílů díky počítačové simulaci.

Požadovaný rozsah výuky v hodinách:

- Teorie 38 hodin
- Praxe 0 hodin
- Závěrečná zkouška 2 hodiny
- Celkový rozsah: 40 hodin

Maximální počet účastníků: 1

Díličí část 5: Předmětem je realizace vzdělávací aktivity **TPM a Pneumatické mechanizmy**. Cílem vzdělávací aktivity je zlepšit a zefektivnit chod na středisku údržby. Požadujeme: Krátké výklady k jednotlivým bodům, praktické ukázky, kdy si účastníci během výkladu „osahají“ jednotlivé komponenty upravené pro účely školení, konzultace praktických zkušeností účastníků z praxe, výukový software pro kreslení a simulaci pneumatických schémat 2D výkresy a 3D modely pneumatických prvků a ukázky některých komponentů v demontovaném stavu, konstrukční řezy

Vzhledem ke směnnosti účastníků potřebujeme školení rozdělit na 2 skupiny.

TPM - Totálně produktivní údržba (5 dnů)

- Struktura a základní cíle TPM
- Tvorba strategie údržby
- OEE – celková efektivita a využitelnost strojů a zařízení
- Ukazatel dostupnosti, ukazatel výkonu, ukazatel kvality.
- Sběr, vyhodnocení a vizualizace dat
- Strukturované přístupy zlepšování
- Nástroje TPM v krocích
- Preventivní údržba, Prediktivní údržba
- Produktivní údržba, Autonomní údržby
- Program zvyšování OEE zaměřený na odstraňování 6 základních druhů plýtvání
- Ztráty dostupnosti



- Poruchy zařízení – vyplývající z chyb na zařízení
- Seřízení a nastavení zařízení – výměny přípravků, jejich nastavení apod.
- Ztráty výkonu, krátkodobé poruchy zařízení – nečinnost a krátké přestávky (např. špatné snímače apod.)
- Snížená rychlost zařízení – když není soulad mezi plánovanou a skutečnou rychlostí zařízení
- Ztráty nekvality, nekvalita – zmetky a výrobky na opravu
- Rozběh zařízení – čas mezi startem stroje a stabilní výrobou
- Činnosti v jednotlivých krocích TPM
- využití operátorů, optimalizace nákladů na údržbu
- technická diagnostika, periodická prevence
- Autonomní údržba
- Počáteční čištění
- Eliminace zdrojů znečištění
- Normy čištění a mazání, mazací plány, Všeobecná kontrola
- Autonomní kontrola
- Rozvoj autonomní údržby
- Programy plánování údržby
- Management náhradních dílů
- Řízení nákladů v údržbě
- Programy plánování pro nové stroje a zařízení
- Propojení TPM a uspořádaného pracoviště (zásady organizace pracovišť)
- Organizace a vizuální management
- Organizace TPM a údržbové programy
- SMED
- Mapování procesu změn – při přeseřizování ve výrobě
- Identifikace možných ztrát při změnách
- 3 kroky při redukci časů změn, přeseřizování
- Postup implementace SMED
- Monitoring stávajícího přístupu
- Analýza snímku z přestavby
- Oddělení práce, která musí být vykonána po vypnutí zařízení (interní čas), a kterou lze vykonávat během chodu linky (externí čas)
- Redukce interního času ve prospěch externího
- Zlepšování a redukce interního a externího času (trénink a nová rutina, jiná org. práce)

Pneumatické mechanismy, provoz a údržba (1 den)

- Vlastnosti stlačeného vzduchu
- Úprava stlačeného vzduchu
- Konstrukce, a fungování pneumatických prvků (přetlak i podtlak)
- Pracovní prvky
- Ventily, vícecestné, vícepolohové
- Prvky pro řízení průtoku vzduch
- Prvky pro řízení tlaku vzduchu
- Příslušenství
- Zapojení, funkční schémata pneumatických obvodů
- Montáže pneumatických systémů
- Řídící jednotky
- Údržba pneumatických systémů



Požadovaný rozsah výuky v hodinách:	
<ul style="list-style-type: none">- Teorie 23 hodin- Praxe 23 hodin- Závěrečná zkouška 2 hodiny- Celkový rozsah: 48 hodin	
Maximální počet účastníků: 9	
Předpokládaná hodnota zakázky v Kč (bez DPH)	Dílčí část 1: 21 635 Kč Dílčí část 2: 220 000 Kč Dílčí část 3: 22 200 Kč Dílčí část 4: 22 200 Kč Dílčí část 5: 148 760 Kč
Lhůta dodání / časový harmonogram plnění / doba trvání zakázky	Červen 2021 – listopad 2021
Místo dodání / převzetí plnění	Dlouhá 4/2152, 785 01 Šternberk
Pravidla pro hodnocení nabídek , která zahrnují i) kritéria hodnocení, ii) metodu vyhodnocení nabídek v jednotlivých kritériích a iii) váhu nebo jiný matematický vztah mezi kritérii	
1. Nabídková cena bez DPH za realizaci vzdělávací aktivity (váha 40%) – číselné kritérium	
Při hodnocení tohoto číselného kritéria je rozhodující nabídková cena za realizaci vzdělávací aktivity v Kč bez DPH. Za dílčí kritérium se přidělí hodnocení stanovené podle následujícího vzorce:	
$\text{Hodnocení} = \frac{\text{Cena (nejvýhodnější nabídky)}}{\text{Cena (hodnocené nabídky)}} \times 100 \times \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$	
Nejvýhodnější (nejnižší nabídková cena) i „hodnocená nabídka“ je nabídková cena bez DPH za realizaci vzdělávací aktivity uvedená v Krycím listu nabídky. Váha v % je vyjádřena desetinným číslem a výsledné hodnocení vyjádřeno v bodech.	
2. Metodika organizace kurzu (váha 60%) – nečíselné kritérium	
Tímto kritériem se myslí dokument, který v rozsahu maximálně 10 stran popíše postup uchazeče k plnění předmětu veřejné zakázky. Hodnoceny budou způsoby realizace pro Zadavatele klíčových částí požadovaného plnění, které dodavatel v Metodice organizace kurzů popíše, a které se budou vztahovat k efektivitě výuky. Konkrétně bude hodnocen popis:	
a) metodiky výuky,	
b) efektivitu výukových metod,	
c) způsobu ověřování kvality výuky a získávání zpětné vazby;	
d) systematickosti nabízených služeb;	
e) efektivní způsob realizace zakázky.	
Lépe bude hodnocen dodavatel, který nabídne efektivnější a pro Zadavatele ověřitelnější způsob	



organizace kurzů. Lépe bude hodnocen dodavatel, který bude reagovat na potřeby aktuální cílové skupiny. Dále bude lépe hodnocen dodavatel, který zajistí efektivnější proces zahrnující způsob organizace zakázky včetně akceptace plnění a komunikace se zadavatelem a účastníky vzdělávání.

Pro hodnocení subjektivních (nečíselných) kritérií se použije bodová stupnice 1 ž 100. Nejvhodnější nabídce je vždy přiřazena hodnota 100 bodů, ostatním jsou přiřazeny body odpovídající výsledku jejich porovnání s touto nejvhodnější nabídkou v daném kritériu.

Hodnocení = počet bodů, které hodnocená nabídka x váha kritéria vyjádřená v %

Takto získané vážené body ze všech dílčích hodnotících kritérií se sečtou. Nabídka, která získala v součtu za všechna hodnocená kritéria nejvíce bodů, je nabídkou vítěznou.

Hodnocení nabídek proběhne v souladu s pravidly uvedenými v Obecné části pravidel pro žadatele a příjemce v rámci OP Zaměstnanost v kapitole Pravidla pro zadávání zakázek.

Požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele

Základní způsobilost

Účastník prokáže splnění způsobilosti předložením čestného prohlášení o splnění základní způsobilosti, že:

- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanost.

Profesní způsobilost

Účastník prokáže splnění profesní způsobilosti:

- výpisem z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpisem z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán,
- dokladem o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění (např. výpis z Živnostenského rejstříku).

Doklady prokazující splnění základní způsobilosti a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení. Dodavatel je oprávněn prokázat způsobilost také prostřednictvím výpisu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel předloží seznam významných služeb (ve formě čestného prohlášení) poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením výběrového řízení včetně uvedení ceny a doby jejich poskytnutí a identifikace objednatele, ze kterého bude vyplývat, že řádně a odborně poskytl alespoň tři služby, jejichž předmětem bylo zajištění vzdělávání dospělých.

Zadavatel dále požaduje předložení seznamu školitelů a níže uvedených dokumentů:

Za jednotlivé školitele uchazeč doloží:

- doklad o ukončeném vzdělání, které doloží, že školitel má vzdělání, které mu umožňuje vzdělávací aktivitu školit nebo
- certifikáty nebo osvědčení nebo čestné prohlášení, které doloží, že školitel má zkušenosti, které mu umožňují poptávanou vzdělávací aktivitu školit.

Podmínky a požadavky na zpracování nabídky



<p>Nabídka bude zpracována v českém jazyce.</p> <p>Nabídka bude obsahovat Krycí list (Příloha č. 1) s identifikačními údaji uchazeče a uvedením nabídkové ceny za zakázku v členění bez DPH, samostatně DPH a včetně DPH v Kč. Podepsaný osobou oprávněnou jednat za dodavatele.</p> <p>Součástí nabídky bude vyplněný Návrh smlouvy s dodavatelem (Příloha č. 2), který bude obsahovat platební a obchodní podmínky. Podepsaný osobou oprávněnou jednat za dodavatele.</p> <p>Popis plnění zakázky – metodika organizace kurzů.</p> <p>Doklady o splnění kvalifikace</p> <p>Případné další nepovinné přílohy</p> <p>Rozsah vzdělávací aktivity bude stanoven v hodinách (60 min).</p> <p>Zadavatel si vyhrazuje právo neuzavřít smlouvu s uchazečem, jehož nabídnutá cena překročí stanovenou předpokládanou hodnotu výběrového řízení v korunách českých (bez DPH).</p>	
Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny	<p>Uchazeč zpracuje nabídkovou cenu na Krycím listu nabídky (Příloha č. 1), uvede ji jako celkovou cenu za realizaci předmětu veřejné zakázky v členění cena bez DPH, samostatně DPH.</p> <p>Nabídková cena bude zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému, kvalitnímu plnění předmětu zakázky. Součástí nabídkové ceny jsou veškeré náklady potřebné na zajištění školení pro stanovený maximální počet účastníků.</p> <p>Nabídková cena je cena konečná a není jí možné v průběhu realizace zakázky navyšovat. Nabídková cena může být změněna pouze v souvislosti se změnou DPH.</p>
Požadavek na písemnou formu nabídky	<p>Nabídka musí být zadavateli podána v listinné podobě v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky „ZAJIŠTĚNÍ VZDĚLÁVÁNÍ ZAMĚSTNANCŮ ROBERTSHAW CZ Limited a nápísem „NEOTEVÍRAT“, na níž je uvedena kontaktní adresa uchazeče.</p> <p>Nabídky musí být podepsány dodavatelem či osobou oprávněnou zastupovat dodavatele (na základě plné moci od statutárního orgánu).</p>
Požadavek na uvedení kontaktní osoby dodavatele	<p>Dodavatel ve své nabídce uvede kontaktní osobu ve věci zakázky, její telefon a e-mailovou adresu.</p>
Požadavek na jednu nabídku	<p>Každý dodavatel může podat pouze jednu nabídku.</p>
Vysvětlení zadávacích podmínek	
<p>Dodavatel je oprávněn po zadavateli požadovat vysvětlení zadávacích podmínek (odpovědi na dotaz).</p>	
Další požadavky na zpracování nabídky	
<p>Zadavatel nepřipouští podání variantního řešení nabídek.</p> <p>Nabídky neúplné dle zadávací dokumentace nebo nabídky přijaté po termínu přijetí nabídek budou z výběrového řízení vyloučeny.</p> <p>Veškerá komunikace mezi zadavatelem a účastníkem bude probíhat pouze písemnou formou a to pouze v českém jazyce.</p> <p>Předložením nabídky v tomto výběrovém řízení berou účastníci bez výhrad na vědomí, že v případě zrušení či neuzavření smlouvy s vybraným účastníkem, nevzniká žádnému z účastníků nárok na náhradu škody ani úhradu jakýchkoliv nákladů souvisejících s účastí v tomto výběrovém řízení.</p> <p>Náklady účasti ve výběrovém řízení nese účastník.</p> <p>Otevírání obálek s nabídkami se uskuteční v prostorách zadavatele ihned po uplynutí lhůty pro</p>	



Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost

podání nabídek. Jednání bude neveřejné. Za správný průběh jednání bude odpovídat komise pro otevírání obálek ustanovené zadavatelem.

Podané nabídky se účastníkům nevracejí, zůstávají v evidenci zadavatele pro účely zdokumentování průběhu výběrového řízení.

Zadávací řízení se řídí

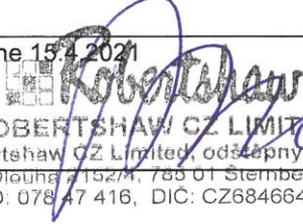
Obecnou částí pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost (verze 8), na toto zadávací řízení se neaplikují ustanovení zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.

Dodavatelé budou vyzoumívání o výsledku, resp. zrušení zadávacího řízení a o příp. vyloučení nabídky prostřednictvím uveřejnění informace na portálu www.esfcr.cz pod výše uvedeným názvem veřejné zakázky.

Datum a podpis osoby oprávněné
jednat za zadavatele

Dominika Pudlová

V Šternberku dne 15.4.2021


ROBERTSHAW CZ LIMITED
Robertshaw CZ Limited, odělový závod
Dlouhá 152/4, 785 01 Šternberk
ICO: 078 47 416, DIČ: CZ684664445 (21)

Přílohy (pouze v případě, že jsou relevantní):

1. Krycí list nabídky
2. Návrh smlouvy s dodavatelem

Podrobná specifikace údajů uvedených ve výzvě nebo další podmínky pro plnění zakázky mohou být uvedeny také v příloze. Na portálu www.esfcr.cz se zveřejňuje vždy zadávací dokumentace jako celek (výzva a všechny přílohy).