



Výzva k podání nabídek, na kterou se nevztahuje postup pro zadávací řízení dle zákona č. 134/2016., o zadávání veřejných zakázek¹

Číslo zakázky (bude doplněno MPSV při uveřejnění)	
Název zakázky	Vzdělávání zaměstnanců Possehl Electronics Czech Republic s.r.o.
Druh zakázky (služba, dodávka nebo stavební práce)	Služba (vzdělávání dospělých)
Datum vyhlášení výzvy k podání nabídek	31. 10. 2017
Registrační číslo projektu	CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053
Název projektu	Podpora odborného vzdělávání zaměstnanců II (POVEZ II)
Název / obchodní firma zadavatele	Possehl Electronics Czech Republic s.r.o.
Sídlo zadavatele	Č. p. 297, 330 02 Dýšina
Osoba oprávněná jednat za zadavatele, její telefon a e-mailová adresa	Peter Scholze, Plant manager Telefon 420 727 818 230 E-mail Peter.Scholze@possehlelectronics.com
IČ zadavatele / DIČ zadavatele	27997804 / CZ 27997804
Kontaktní osoba zadavatele ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa	Filipová Petra Telefon 420 727 818 230 E-mail Petra.Filipova@possehlelectronics.com
Lhůta pro podání nabídek	13. 11. 2017 do 14:00
Místo pro podání nabídek	Č. p. 297, 330 02 Dýšina
Popis (specifikace) předmětu zakázky	
<p>Předmětem zakázky jsou vzdělávací služby, které zadavatel požaduje realizovat jako celek, přičemž umožňuje využití subdodavatele. Zadavatel konkrétně požaduje realizaci následujících kurzů:</p> <p>1. Specifika nových výrobních technologií</p> <p><u>Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností</u> – 43 hodin teorie, 2 hodiny zkoušky (celkem 45 hodin)</p> <p><u>Typ školení</u> - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)</p> <p><u>Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností</u> – závěrečný test</p> <p><u>Maximální cena kurzu</u> - 75 000 Kč (bez DPH)</p> <p><u>Počet účastníků školení</u> – 5</p> <p><u>Náplň školení:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- specifika nových technologií- druhy strojů používaných v rámci nových technologií, zařízení a suroviny- jednotlivé fáze nových výrobních technologií- zařizování preventivních prohlídek a oprav strojů a zařízení používaných v rámci nových technologií ve svěřeném úseku výroby	

¹ Pole s povinnými náležitostmi výzvy jsou podbarvená.



- orientace v zásadách správné výrobní praxe a systému jakosti v rámci nových technologií
- výrobní zařízení, kvalifikace a kalibrace v rámci nových technologií
- provádění průběžných výrobních kontrol ve výrobě pomocí nových technologií
- zpracování předpisové a záznamové dokumentace o průběhu výroby pomocí nových technologií
- zajišťování procesů balení a skladování finálních produktů vyrobených pomocí nových technologií
- kontrola dílčích kroků výrobního procesu využívajícího nové technologie
- zajišťování pohybu materiálu mezi fázemi výrobního cyklu, ve kterém jsou použity nové technologie
- zajištění materiálu pro výrobní šarži dle výrobního příkazu
- spolupráce na řešení odchylek a nápravných a preventivních opatření v rámci výroby pomocí nových technologií
- vyhodnocování efektivnosti výroby s využitím nových technologií
- praktická cvičení
- zkouška

2. Technologie vstřikování plastů

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 20 hodin teorie, 26 hodin praxe, 2 hodiny zkoušky (celkem 48 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 150 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 5

Náplň školení:

- materiály
- základní a pokročilé zpracovatelské techniky
- technologie vytlačování
- výkresová dokumentace
- úprava polymerů aditivami (přísadami a plnivými)
- charakteristické teploty polymerů
- smrštění termoplastů
- polymerní směsi
- mechanické, chemické, optické a elektrické vlastnosti polymerů
- viskoelastické chování polymerů
- detailní rozbor technologie vstřikování
- postup optimalizace výroby
- konstrukce a funkce vstřikovacích strojů a periferních zařízení, rychlá výměna forem
- konstrukce vstřikovacích forem
- nekonvenční technologie vstřikování plastů
- metody rapid prototypingu
- materiálové listy a inspekční certifikáty
- hodnocení plastových dílů, vady a příčiny jejich vzniku (mechanické, termální, optické, elektrické vlastnosti, odolnost polymerů, rozpoznávání vad, příčiny vzniku a možnosti odstranění vad)
- přípravné technologie a dokončovací technologie
- zásady konstrukce plastových dílů, přesnost plastových dílů.



- simulace procesu vstřikování
- specifika obsluhy nového vstřikolisu
- praxe v oblasti obsluhy vstřikolisu
- zkouška

3. Metrologie a její využití při kontrole souladu výrobků

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 38 hodin teorie, 2 hodiny zkoušky (celkem 40 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 108 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 9

Náplň školení:

- obecná charakteristika výrobků zpracovaných pomocí nových výrobních technologií (co umí vyrábět)
- měřitelné vlastnosti meziproductů a finální výrobků vyrobených pomocí nových technologií
- měřidla využívaná k měření vlastností meziproductů a finálních výrobků vyrobených pomocí nových technologií a jejich použití
- porovnávání získaných parametrů s požadovanými definovanými v konstrukčním návrh k danému produktu
- provádění statistických výpočtů spjatých s měřicími systémy a požadavky na reprodukovatelnost a opakovatelnost měření či poznání nejistot měření
- vedení protokolů o výsledcích zkoušek a měření výrobků
- zpracování měřících a kalibračních postupů využitelných na pracovištích s nově instalovanými technologiemi
- analýza a řešení neshod a nápravných opatření v případě zjištění nesouladu meziproductu/finálního výrobku s požadovaným,
- provádění kontroly a evidence měřidel
- provádění kalibrace a uživatelské údržby měřidel
- provádění zaškolení v používání měřidel
- zpracování metrologických posudků a analýz
- praktická cvičení
- zkouška

4. Systém řízení kvality v rámci výroby pomocí nových technologií

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 46 hodin teorie, 2 hodiny zkoušky (celkem 48 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 119 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 7

Náplň školení:

- princip FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)
- stanovení cíle analýzy
- analýza produktů a procesů pomocí modelu
- určení konkrétních vad návrhu, produktu nebo procesu
- hodnocení vad ve třech kritériích



- vytvoření škál pro hodnocení kritérií
- způsoby volby nápravných opatření
- hodnocení možných důsledků nápravných opatření
- formy realizace nápravných opatření.
- hodnocení FMEA - analýzy samotné
- metodika a nástroje 8D
- vedení záznamů - 8D Report
- řešení praktických otázek
- hlavní zásady plánování kvality produktu a výrobního procesu
- cíle kvality projektu při plánování kvality procesu a výrobku
- nástroje a metody pro plánování kvality
- etapy pokročilého plánování kvality výrobků (APQP-AIAG)
- plánování kvality výrobku - odpovědnost za návrh, výstupy z navrhování výrobku
- plánování kvality výrobního procesu - vstupy a výstupy z navrhování procesu
- validace výrobku a procesu - souvislosti s PPAP / PPF
- povinnosti dodavatele a požadavky na součinnost zákazníka při plánování a prokazování kvality výrobku a výrobního procesu
- vedení příslušné dokumentace
- praktická cvičení
- zkouška

5. Logistické procesy v automobilovém průmyslu

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 38 hodin teorie, 2 hodiny zkoušky (celkem 40 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 84 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 6

Náplň školení:

- logistika a její postavení v organizaci, logistický audit
- metody a postupy logistického řízení
- typy skladů v návaznosti na velikost a množství skladovaného zboží a ve vztahu k jeho obrátkovosti
- skladovací systémy a technologie
- manipulace se zbožím
- metody a systémy komisionování zboží
- funkce a úkoly nákupu v logistice
- funkce a klasifikace zásob
- význam, obsah a cíl řízení zásob
- vztah okamžité a průměrné zásoby
- bod rozpojení a jeho úloha v logistickém řízení zásob
- význam optimalizace a suboptimalizace
- typy objednacích systémů, objednacích metody a optimální objednacích množství
- řízení zásob a výroby, přiměřenost zásob, vliv sezónnosti a nejistoty na řízení zásob, prognózování při řízení zásob
- doprava
- plánování výroby a jeho význam z pohledu logistických procesů



- manipulace se zbožím
- provedení auditu stávajícího stavu logistických procesů ve firmě, definování nových systematicky vedených logistických procesů
- praktická cvičení zaměřená především na odborný rozvoj v oblasti zavedení nových logistických procesů (zaškolení lidí, pořízení potřebného vybavení, sepsání příslušné dokumentace apod.)
- zkouška

6. Mechatronika nového výrobního vybavení

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 38 hodin teorie, 2 hodiny zkoušky (celkem 40 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 75 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 5

Náplň školení:

- schémata nových strojů
- schémata elektronických součástí nových strojů
- elektrotechnické nových strojů
- elektrotechnické materiály, vodiče a kabely nových strojů
- měření elektrických veličin nových strojů
- volba postupu práce, pomůcek a náhradních dílů pro provádění oprav a ožívování elektronických součástí nových strojů
- kontrola stavu a fungování elektronických součástí nových strojů
- diagnostikování poruch elektronických součástí nových strojů
- sestavování, montáž, zapojování a ožívování elektronických součástí nových strojů
- opravy elektronických součástí nových strojů
- technická a programová podpora elektronických zařízení
- praktická cvičení
- zkouška

7. MS Excel ve výrobním prostředí

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 18 hodin teorie, 20 hodin praxe, 2 hodiny zkoušky (celkem 40 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 56 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 7

Náplň školení:

- automatizace v prostředí aplikace MS Excel
- představení nástroje „rekordér maker“
- koncepce
- limity nástroje
- příklady pro hluboké pochopení možností rekordéru maker
- nalezení příkazů vhodných pro automatizaci – jak zajistit, aby makro bylo obecné
- automatizované formátování dat



- automatizování zpracování dat
- generování vzorců
- konverze dat do vhodného tvaru
- analýza problémů účastníků
- sféra VBA
- editor jazyka VBA
- orientace v kódu - jak ověřit, který z nahraných příkazů je v makru žádoucí a který ne
- spuštění maker
- správce maker
- sdílení maker
- problematika (ne)bezpečnosti maker
- funkce pro vyhodnocování kvality produkce: kontingenční tabulky, podmíněné formátování, statistické funkce apod.
- simulace výrobního procesu pomocí maker, její spuštění a monitoring, srovnávání počítačově získaných dat s reálnými
- zkouška

8. Oprava a údržby nových strojů

Počet hodin vzdělávací aktivity pro jednoho účastníka + počet hodin závěrečného ověření znalostí a dovedností – 18 hodin teorie, 20 hodin praxe, 2 hodiny zkoušky (celkem 40 hodin)

Typ školení - Další profesní vzdělávání – neakreditované (délka 1 vyučovací hodiny je stanovena na 60 minut)

Forma předpokládaného způsobu ověření získaných znalostí a dovedností – závěrečný test

Maximální cena kurzu - 75 000 Kč (bez DPH)

Počet účastníků školení – 5

Náplň školení:

- technická schémata nových strojů a jejich komponenty
- technologie seřizování a údržby nových výrobních strojů a linek
- volba postupu práce, pomůcek a náhradních dílů pro seřizování a údržbu nových výrobních strojů, zařízení a linek
- typické poruchy nového strojního vybavení a odhalení jejich příčin
- odstranění poruch nového strojního vybavení
- možnosti částečného zprovoznění stroje
- seřízení stroje a otestování správnosti
- kontrola výsledků seřizování posuzováním chodu seřízených strojů, zařízení a linek a rozměrů a dalších parametrů na nich vyrobených produktů
- praktická cvičení
- zkouška

Kurzy musí probíhat prezenčně.

Školící agentura musí účastníkům školení v potřebném počtu pro každý kurz poskytnout výukové materiály.

U kurzů budou dodrženy minimální počty hodin výuky uvedené u jednotlivých kurzů.

Získané znalosti budou ověřeny lektorem závěrečnou zkouškou.

Součástí plnění je mj. vydání osvědčení o úspěšném absolvování kurzu.

**Předpokládaná hodnota
zakázky v Kč (bez DPH)**

Maximální celková cena: 742 000 Kč bez DPH.

Zadavatel stanoví, že nabídková cena jednotlivých kurzů



	<i>nesmí přesáhnout ceny uvedené v části „Popis (specifikace) předmětu zakázky“.</i>
Lhůta dodání / časový harmonogram plnění / doba trvání zakázky	Prosinec 2017 - říjen 2018
Místo dodání / převzetí plnění	Dýšina
Pravidla pro hodnocení nabídek , která zahrnují i) kritéria hodnocení, ii) metodu vyhodnocení nabídek v jednotlivých kritériích a iii) váhu nebo jiný matematický vztah mezi kritérii	
<ul style="list-style-type: none">• Nabídková cena bez DPH (40 %) – číselné kritérium Dodavatel je povinen stanovit celkovou nabídkovou cenu za předmět plnění veřejné zakázky absolutní částkou v českých korunách v členění na cenu s a bez DPH. Hodnocena přitom bude celková nabídková cena bez DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivity.• Metodika organizace kurzů (60 %) – nečíselné kritérium Tímto kritériem se myslí dokument, který v rozsahu maximálně 10 stran popíše postup uchazeče k plnění předmětu veřejné zakázky. Hodnoceny budou způsoby realizace pro Zadavatele klíčových částí požadovaného plnění, které dodavatel v Metodice organizace kurzů popíše, a které se budou vztahovat k efektivitě výuky. Konkrétně bude hodnocen popis:<ul style="list-style-type: none">a) metodiky výuky,b) efektivity výukových metod,c) způsobu ověřování kvality výuky a získávání zpětné vazby;d) systematičnosti nabízených služeb;e) efektivní způsob realizace zakázky.Lépe bude hodnocen dodavatel, který nabídne efektivnější a pro Zadavatele ověřitelnější způsob organizace kurzů. Lépe bude hodnocen dodavatel, který bude reagovat na potřeby aktuální cílové skupiny. Dále bude lépe hodnocen dodavatel, který zajistí efektivnější proces zahrnující způsob organizace zakázky včetně akceptace plnění a komunikace se zadavatelem a účastníky vzdělávání. <p>Pro hodnocení budou využity následující metody:</p> <p>hodnota z nabídky, která je v daném kritériu nejvýhodnější tzn. nejnižší hodnota (Nabídková cena bez DPH)</p> <p>100 x ----- x váha kritéria vyjádřená v %</p> <p>hodnota (např. cena) z hodnocené nabídky</p> <p>Pro hodnocení subjektivních (nečíselných) kritérií se použije bodová stupnice 1 ž 100. Nejvhodnější nabídce je vždy přiřazena hodnota 100 bodů, ostatním jsou přiřazeny body odpovídající výsledku jejich porovnání s touto nejvhodnější nabídkou v daném kritériu.</p> <p>počet bodů, které hodnocená nabídka x váha kritéria vyjádřená v % v daném kritériu získala</p> <p>Takto získané vážené body ze všech dílčích hodnotících kritérií se sečtou. Nabídka, která získala v součtu za všechna hodnocená kritéria nejvíce bodů, je nabídkou vítěznou.</p> <p>Hodnocení nabídek proběhne v souladu s pravidly uvedenými v Obecné části pravidel pro žadatele a příjemce v rámci OP Zaměstnanost v kapitole Pravidla pro zadávání zakázek.</p>	
Základní požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele²	

² Další požadavky mohou být zadavatelem specifikovány v závěrečné části výzvy k podání nabídek.



- **Základní způsobilost:**

Uchazeč musí prokázat splnění základní způsobilosti stanovené analogicky s § 74 zákona o zadávání veřejných zakázek. Splnění základních způsobilosti prokáže uchazeč předložením dokumentů stanovených v § 75 zákona o zadávání veřejných zakázek, a to v prosté kopii.

- **Profesní způsobilost:**

Způsobilý je uchazeč, který předloží:

- výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán;
- doklad o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci, a to v minimálně:
 - o Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona.

Doklady prokazující splnění základní způsobilosti a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení.

Namísto předložení dokumentů požadovaných zadavatelem je dodavatel oprávněn prokázat svou kvalifikaci výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (obdobně podle § 228 zákona o zadávání veřejných zakázek) nebo certifikátem vydaným v rámci systému certifikovaných dodavatelů (obdobně podle § 239 zákona č. 134/2016 Sb.).

Dodavatel předloží seznam lektorů a k jednotlivým uvedeným kurzům následující dokumenty jednotlivých lektorů:

- diplom prokazující VŠ vzdělání se zaměřením na zpracování plastických hmot
- osvědčení o odborné způsobilosti v oblasti metrologie
- certifikát APQP
- certifikát PPAP
- certifikát FMEA
- diplom prokazující VŠ vzdělání se zaměřením na logistiku
- ECDL certifikát

Je postačující, aby výše uvedené podklady prokazující splnění kvalifikace byly předloženy v podobě kopií, nestanoví-li zadavatel ve výzvě k podání nabídek jinak.

Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Dodavatel je povinen předložit návrh smlouvy.

Návrh smlouvy musí být podepsán dodavatelem či osobou jednající na základě plné moci od statutárního orgánu.

Smlouva musí mít písemnou formu a musí obsahovat alespoň tyto náležitosti:

- Identifikační údaje smluvních stran včetně IČ a DIČ, pokud jsou přiděleny
- Předmět plnění (konkretizovaný kvantitativně a kvalitativně)
- Cenu bez DPH a informaci, zda dodavatel je či není plátcem DPH
- Platební podmínky
- Lhůtu dodání nebo harmonogram plnění
- Místo dodání/převzetí zboží nebo výstupu plnění (není-li výslovně sjednáno, rozumí se jím sídlo zadavatele)
- Závazek dodavatele předkládat k proplacení pouze faktury, které obsahují název a číslo projektu
- Zpracování údajů z nabídky, které byly předmětem posouzení/hodnocení kvalifikace (tj. v okamžiku uzavření smlouvy i během realizace zakázky musí obsah smluvního vztahu odpovídat alespoň těm parametrům nabídky, které zadavatel posuzoval nebo hodnotil).

Celá nabídka bude zpracována v českém jazyce. Dokumenty v cizím jazyce budou opatřeny



překladem do českého jazyka.	
Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny	Dodavatel zpracuje nabídkovou cenu na samostatném listu nabídky a uvede ji jako celkovou cenu za realizaci předmětu veřejné zakázky v členění cena bez DPH, samostatně DPH a cena včetně DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivity.
Požadavek na písemnou formu nabídky	Nabídka musí být zadavateli podána v listinné podobě v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky a nápisem „Neotevírat“, na níž je uvedena kontaktní adresa uchazeče. Nabídky musí být podepsány dodavatelem či osobou oprávněnou zastupovat dodavatele. ³
Požadavek na uvedení kontaktní osoby dodavatele	Dodavatel ve své nabídce uvede kontaktní osobu ve věci zakázky, její telefon a e-mailovou adresu.
Požadavek na jednu nabídku	Každý dodavatel může podat pouze jednu nabídku.
Vysvětlení zadávacích podmínek	
Dodavatel je oprávněn po zadavateli požadovat vysvětlení zadávacích podmínek (odpovědi na dotaz) zakázky. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.	
Další požadavky na zpracování nabídky	
Platební podmínky: <ul style="list-style-type: none">• Úhrada bude prováděna na měsíční bázi podle již počtu realizovaných kurzů. Faktury budou vystavovány s min. 15 denní splatností.• Možnost navýšení ceny v objektivně daných případech (pouze změna ceny v závislosti na případné změně výše DPH) Další obchodní podmínky: <ul style="list-style-type: none">• Dodavatel bude ve smlouvě zavázán povinností umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je zakázka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty). Požadavky na formu nabídky: <ul style="list-style-type: none">• Zadavatel požaduje předložení nabídky v 1 originálním vyhotovení.• Zadavatel nepřipouští variantní řešení nabídek.	
Zadávací řízení se řídí	Obecnou částí pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost (vydání č. 6), na toto zadávací řízení se neaplikují ustanovení zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
Dodavatelé budou vyzoumíváni o výsledku, resp. zrušení zadávacího řízení a o příp. vyloučení nabídky prostřednictvím uveřejnění informace na portálu www.esfcr.cz pod výše uvedeným názvem veřejné zakázky.	

Datum a podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele	V Dyšíně dne 26. 10. 2017
---	---------------------------

Possehl Electronics
Czech Republic s.r.o.
Dyšina 297. 330 02 Dyšina

Tel.: +420 373 731 124
Fax: +420 373 731 151
IČO: 27997804. DIČ: CZ27997804



POSSEHL
ELECTRONICS



³ Osobou oprávněnou jednat za dodavatele se rozumí osoba jednající na základě plné moci od statutárního orgánu.