**Příloha 6. Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 4 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC strojů**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název zakázky** | **Vzdělávací aktivity pro zaměstnance LENA NÁBYTEK, s.r.o.** |
| **Zadavatel** | **LENA NÁBYTEK, s.r.o.** |
| **Druh zakázky** | **služba** |
|  |  |
| **Uchazeč:** | Doplní uchazeč |
| **IČO:** | Doplní uchazeč |
| **SÍDLO:** | Doplní uchazeč |

**Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 4 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC strojů**

Zadavatel v rámci realizace zakázky požaduje uskutečnění následujících vzdělávacích aktivit ve stanoveném rozsahu a za níže uvedených podmínek.

**Dílčí plnění 4 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC strojů**

V případě, že je uchazeč neplátce DPH, uvede danou cenu do polí Cena bez DPH za kurz a Cena s DPH za kurz a do pole DPH uvede 0.

|  |  |
| --- | --- |
| **Kurz** | **Obsluha CNC obráběcích strojů** |
| **Počet účastníků** | 20 |
| **Počet skupin** | 2 |
| **Rozsah v hodinách (1 hod = 60 min)** | 92 vyučovacích hodin/skupina |
| **Období realizace** | Prosinec 2017 – Leden 2019 |
| **Minimální obsah kurzu** | Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek při práci na CNC strojích   * Základní předpisy a ustanovení BOZ při práci na obráběcích strojích, * osobní ochranné pracovní pomůcky, * zásady bezpečnosti práce při obrábění kovových materiálů.   Orientace v normách a technických podkladech pro provádění obráběcích operací na CNC strojích   * Druhy technické dokumentace, * dílenské normy, * strojnické tabulky, * volba doporučených řezných podmínek, obrobitelnost materiálu, * čtení výrobních výkresů – způsoby technického zobrazování, kótování, předepisování přesnosti rozměrů, jakosti povrchu a geometrických tolerancí * skica – vyhotovení, způsoby kótování, * seřizovací list.   Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu   * Druhy měřících metod, * typy měřidel, * měření délkových rozměrů, * měření geometrických tvarů, * určení jakosti povrchu, * měření a vyhodnocení výrobních úchylek tvaru a vzájemné polohy.   Modifikace programů pro CNC strojů   * Technologický postup výroby součásti, * druhy programování, vztažné body stroje, korekce nástrojů, pracovní cykly, * tvorba a úprava programu, grafická simulace, * práce s CNC daty.   Upínání nástrojů, polotovarů a obrobků a ustavování jejich polohy na různých druzích CNC strojů   * Příprava nástrojů, * upínání a seřizování nástrojů, * druhy nástrojových držáků a trnů, * ustavení a vlastní korekce nástrojů, obrobků a polotovarů.   Obsluha číslicově řízených výrobních strojů, linek a průmyslových robotů   * Funkce ovládacích tlačítek CNC stroje, popřípadě robota, * ovládání stroje, základní principy a strategie výroby, * pracovní ústrojí CNC stroje a průmyslového robota, * charakteristické znaky průmyslových robotů a manipulátorů, * principy manipulačních schopností robotů, * pracoviště s roboty – technologická scéna, * práce s daným programem (celková editace programu), * práce s nástrojovými korekcemi, * simulace celkové práce (CNC stroj + robot).   Seřizování, ošetřování a údržba CNC obráběcích strojů   * Technický popis stroje, * kontrola a seřízení stroje před uvedením do provozu, * volba řezných kapalin, * údržba stroje po ukončení práce, * údržba nástrojů, nářadí, pracovních pomůcek, * nakládání s mazadly a jinými chemickými prostředky a ochrana životního prostředí. |
| **Požadovaný výstup (součástí požadovaného rozsahu v hodinách) např. test či zkouška v rozsahu 1-2 hod** | Doplní uchazeč |
| **Cena bez DPH za kurz** | Doplní uchazeč |
| **DPH** | Doplní uchazeč |
| **Cena s DPH za kurz** | Doplní uchazeč |

|  |  |
| --- | --- |
| **Kurz** | **Obsluha CNC nástřihového centra** |
| **Počet účastníků** | 11 |
| **Počet skupin** | 1 |
| **Rozsah v hodinách (1 hod = 60 min)** | 16 vyučovacích hodin/skupina |
| **Období realizace** | Prosinec 2017 – Leden 2019 |
| **Minimální obsah kurzu** | * Změna nastavení parametrů * Stanovení způsobu výřezu * Funkce pro grafiku * Struktura, řídící jednotka, jednotlivé funkce zařízení * Automatické mazání * Přerušení řezání – pokračování * Pojezdy * Používané nitě, zakládání do stroje * Upínání do stroje * Kontrola a údržba * Běžné závady a jejich odstranění |
| **Požadovaný výstup (součástí požadovaného rozsahu v hodinách) např. test či zkouška v rozsahu 1-2 hod** | Doplní uchazeč |
| **Cena bez DPH za kurz** | Doplní uchazeč |
| **DPH** | Doplní uchazeč |
| **Cena s DPH za kurz** | Doplní uchazeč |

|  |  |
| --- | --- |
| Datum a podpis statutárního zástupce nebo osoby oprávněné jednat za uchazeče na základě plné moci: | V ……Doplní uchazeč……………… dne ……Doplní uchazeč…..  Podpis: ………………Doplní uchazeč……………………….. |