**Příloha 8. Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název zakázky** | **Rozvoj profesního vzdělávání zaměstnanců ve společnosti PILANA Wood s.r.o.** |
| **Zadavatel** | **PILANA Wood s.r.o.** |
| **Druh zakázky** | **služba** |
|  |  |
| **Uchazeč:** | Doplní uchazeč |
| **IČO:** | Doplní uchazeč |
| **SÍDLO:** | Doplní uchazeč |

**Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

Zadavatel v rámci realizace zakázky požaduje uskutečnění následujících vzdělávacích aktivit ve stanoveném rozsahu a za níže uvedených podmínek.

**Dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

V případě, že je uchazeč neplátce DPH, uvede danou cenu do polí Cena bez DPH za kurz a Cena s DPH za kurz a do pole DPH uvede 0.

|  |  |
| --- | --- |
| **Kurz** | **Obsluha CNC obráběcích strojů** |
| **Počet účastníků** | 70 |
| **Počet skupin** | 6 |
| **Rozsah v hodinách (1 hod = 60 min)**  | 32 vyučovacích hodin/skupina |
| **Období realizace** | Prosinec 2017 – Leden 2019 (dle domluvy mezi zadavatelem a uchazečem) |
| **Minimální obsah kurzu** | Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek při práci na CNC strojích* základní předpisy a ustanovení BOZ při práci na obráběcích strojích
* osobní ochranné pracovní pomůcky
* zásady bezpečnosti práce při obrábění součástí a dílů na CNC strojích

Orientace v normách a technických podkladech pro provádění obráběcích operací na CNC strojích * Druhy technické dokumentace
* dílenské normy
* strojnické tabulky
* volba doporučených řezných podmínek, obrobitelnost materiálu
* čtení výrobních výkresů – způsoby technického zobrazování, kótování, předepisování přesnosti rozměrů, jakosti povrchu a geometrických tolerancí
* skica – vyhotovení, způsoby kótování
* seřizovací list

Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu* Druhy měřících metod a jejich zásady
* typy měřidel
* měření rozměrů (délkových, průměrových, tvarových, …)
* měření geometrických tvarů
* určení jakosti povrchu
* měření a vyhodnocení výrobních úchylek tvaru a vzájemné polohy

Modifikace programů pro CNC strojů* Technologický postup výroby součásti
* druhy programování, vztažné body stroje, korekce nástrojů, pracovní cykly
* tvorba a úprava programu, grafická simulace
* práce s CNC daty

Upínání nástrojů, polotovarů a obrobků a ustavování jejich polohy na různých druzích CNC strojů * příprava nástrojů
* upínání a seřizování nástrojů
* druhy nástrojových držáků a trnů
* ustavení a vlastní korekce nástrojů, obrobků a polotovarů
* práce s nástrojovými korekcemi,
* vliv kvality upnutí nástrojů, obrobků na řezné podmínky

Obsluha číslicově řízených výrobních strojů* funkce ovládacích tlačítek CNC stroje
* ovládání stroje, základní principy a strategie výroby
* pracovní ústrojí CNC stroje
* pracoviště a jeho logistika
* práce s daným programem (celková editace programu)

Seřizování, ošetřování a údržba CNC obráběcích strojů * Technický popis stroje
* kontrola a seřízení stroje před uvedením do provozu
* volba řezných kapalin
* údržba stroje po ukončení práce
* údržba nástrojů, nářadí, pracovních pomůcek
* nakládání s mazadly a jinými chemickými prostředky a ochrana životního prostředí
 |
| **Požadovaný výstup (součástí požadovaného rozsahu v hodinách) např. test či zkouška v rozsahu 1-2 hod** | Doplní uchazeč |
| **Cena bez DPH za kurz** | Doplní uchazeč |
| **DPH**  | Doplní uchazeč |
| **Cena s DPH za kurz** | Doplní uchazeč |

|  |  |
| --- | --- |
| Datum a podpis statutárního zástupce nebo osoby oprávněné jednat za uchazeče na základě plné moci: | V ……Doplní uchazeč……………… dne ……Doplní uchazeč…..Podpis: ………………Doplní uchazeč……………………….. |