**Příloha 8. Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název zakázky** | **Rozvoj profesního vzdělávání zaměstnanců ve společnosti PILANA Wood s.r.o.** |
| **Zadavatel** | **PILANA Wood s.r.o.** |
| **Druh zakázky** | **služba** |
|  |  |
| **Uchazeč:** | Doplní uchazeč |
| **IČO:** | Doplní uchazeč |
| **SÍDLO:** | Doplní uchazeč |

**Specifikace předmětu zakázky - Nabídková cena pro dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

Zadavatel v rámci realizace zakázky požaduje uskutečnění následujících vzdělávacích aktivit ve stanoveném rozsahu a za níže uvedených podmínek.

**Dílčí plnění 6 – Technické a jiné odborné vzdělávání: Obsluha CNC obráběcích strojů**

V případě, že je uchazeč neplátce DPH, uvede danou cenu do polí Cena bez DPH za kurz a Cena s DPH za kurz a do pole DPH uvede 0.

|  |  |
| --- | --- |
| **Kurz** | **Obsluha CNC obráběcích strojů** |
| **Počet účastníků** | 70 |
| **Počet skupin** | 6 |
| **Rozsah v hodinách (1 hod = 60 min)** | 32 vyučovacích hodin/skupina |
| **Období realizace** | Prosinec 2017 – Leden 2019 (dle domluvy mezi zadavatelem a uchazečem) |
| **Minimální obsah kurzu** | Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek při práci na CNC strojích   * základní předpisy a ustanovení BOZ při práci na obráběcích strojích * osobní ochranné pracovní pomůcky * zásady bezpečnosti práce při obrábění součástí a dílů na CNC strojích   Orientace v normách a technických podkladech pro provádění obráběcích operací na CNC strojích   * Druhy technické dokumentace * dílenské normy * strojnické tabulky * volba doporučených řezných podmínek, obrobitelnost materiálu * čtení výrobních výkresů – způsoby technického zobrazování, kótování, předepisování přesnosti rozměrů, jakosti povrchu a geometrických tolerancí * skica – vyhotovení, způsoby kótování * seřizovací list   Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu   * Druhy měřících metod a jejich zásady * typy měřidel * měření rozměrů (délkových, průměrových, tvarových, …) * měření geometrických tvarů * určení jakosti povrchu * měření a vyhodnocení výrobních úchylek tvaru a vzájemné polohy   Modifikace programů pro CNC strojů   * Technologický postup výroby součásti * druhy programování, vztažné body stroje, korekce nástrojů, pracovní cykly * tvorba a úprava programu, grafická simulace * práce s CNC daty   Upínání nástrojů, polotovarů a obrobků a ustavování jejich polohy na různých druzích CNC strojů   * příprava nástrojů * upínání a seřizování nástrojů * druhy nástrojových držáků a trnů * ustavení a vlastní korekce nástrojů, obrobků a polotovarů * práce s nástrojovými korekcemi, * vliv kvality upnutí nástrojů, obrobků na řezné podmínky   Obsluha číslicově řízených výrobních strojů   * funkce ovládacích tlačítek CNC stroje * ovládání stroje, základní principy a strategie výroby * pracovní ústrojí CNC stroje * pracoviště a jeho logistika * práce s daným programem (celková editace programu)   Seřizování, ošetřování a údržba CNC obráběcích strojů   * Technický popis stroje * kontrola a seřízení stroje před uvedením do provozu * volba řezných kapalin * údržba stroje po ukončení práce * údržba nástrojů, nářadí, pracovních pomůcek * nakládání s mazadly a jinými chemickými prostředky a ochrana životního prostředí |
| **Požadovaný výstup (součástí požadovaného rozsahu v hodinách) např. test či zkouška v rozsahu 1-2 hod** | Doplní uchazeč |
| **Cena bez DPH za kurz** | Doplní uchazeč |
| **DPH** | Doplní uchazeč |
| **Cena s DPH za kurz** | Doplní uchazeč |

|  |  |
| --- | --- |
| Datum a podpis statutárního zástupce nebo osoby oprávněné jednat za uchazeče na základě plné moci: | V ……Doplní uchazeč……………… dne ……Doplní uchazeč…..  Podpis: ………………Doplní uchazeč……………………….. |