Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost

Výzva k podání nabídek, na kterou se nevztahuje postup pro zadávací řízení dle zákona č. 134/2016., o zadávání veřejných zakázek[1]

Číslo zakázky (bude doplněno MPSV při uveřejnění)	
Název zakázky	**Zajištění vzdělávání pro Murr CZ, s.r.o. II**
Druh zakázky (služba, dodávka nebo stavební práce)	**Služba**
Datum vyhlášení výzvy k podání nabídek	**15.3.2018**
Registrační číslo projektu	CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053
Název projektu	**Podpora odborného vzdělávání zaměstnanců II**
Název / obchodní firma zadavatele	**Murr CZ, s.r.o.**
Sídlo zadavatele	Průmyslová 762, 333 01 Stod
Osoba oprávněná jednat za zadavatele, její telefon a e-mailová adresa	**Ing. Karel Duchoň,** Tel: 377 597 915 e-mail: karelduchon@murrelektronik.cz **Ing. Pavel Vlček** Tel: 377 597 909 e-mail: pavelvlcek@murrelektronik.cz
IČ zadavatele / DIČ zadavatele	**25739379 / CZ 25739379**
Kontaktní osoba zadavatele ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa	Ing. Tomáš Adámek, Tel: 377 597 983 e-mail: tomasadamek@murrelektronik.cz
Lhůta pro podání nabídek	**26.3.2018 v 10:00**
Místo pro podání nabídek	Průmyslová 762, 333 01 Stod

Popis (specifikace) předmětu zakázky

Zajištění vzdělávacích aktivit pro společnost Murr CZ, s r.o. a to včetně realizace závěrečného přezkoušení.

Zakázka bude mít jednoho dodavatele.

VA1: Specializované šroubování a letování ve výrobě konektorů

Cíl: Vyškolit dělníky pro novou výrobu konektorů ve specializovaném letování a šroubování a udělat z nich plnohodnotné zaměstnance s komplexní znalostí výrobního procesu. Díky tomu zabezpečíme obsluhu nové rostoucí výroby.
Rozsah: 100 účastníků ve 20 skupinách, výuka každé skupiny: 40 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:
Specializované šroubování

- Druhy šroubů (metrické, samořezné, do plechu, do plastu)
- Druhy tvaru hlav šroubů (válcová, půlkulatá, čočková, zapuštěná, šestihranná)
- Druhy povrchové úpravy (bez úpravy, černěné, pozinkované, poniklované, pochromované)

[1] Pole s povinnými náležitostmi výzvy jsou podbarvená.

- Druhy tvaru šroubováků nebo bitu (křížový PZ-pozdrav, PH- Philips, TX-Torx, 6 ti hran-Imbus)
- Druhy podložek, materiál a jejich povrchové úpravy (plochá, pérová, vějířovitá, ozubená vně, ozubená uvnitř)
- Způsob zašroubování – ručně šroubovákem, klíčem a elektrickým šroubovákem
- Utažení šroubového spoje předepsaným momentem
- Posouzení zašroubovaného spoje – kolmost šroubu, přitažení podložky, správný moment
- Chyby při šroubování – šroubování bez upevnění ve stativu, bez přípravku, malý tlak na šroubovák, přeskakování bitu, poškození poškrábáním, nedotažený spoj, přetažený spoj, špatně zvolený rozměr, poškozený závit
- Druhy elektrických šroubováků a momentových klíčů – nastavení utahovacího momentu, tabulky s momenty,
- Inteligentní šroubováky a jejich doplňky
- Výrobní dokumentace – utahovací moment, složení spoje (s podložkou nebo bez)

Specializované letování

- Prostředky pro pájení
- Letovací stanice a její části (pájecí hrot, topné těleso, sensor pájecích stanic, údržba a čištění)
- Výběr letovacího hrotu
- Udržování a čištění pájecího hrotu
- Složení letovacího materiálu
- Pomocné prostředky pro letování
- Zapájení letovaného spoje
- Jak vypadá správně zaletovaný spoj – desky plošných spojů, transformátory, pájení SMD součástek, pájení licen do desek
- Zastřižení vývodu pájeného spoje
- Nejčastější chyby při letování – nedostatek nebo přebytek pájky, můstky a pavučiny, krápníky, otvory ve spojích, studený a prasklý spoj, skvrny na povrchu pájky, znečištění plošného spoje pájkou, poškození součástek, opravy z důvodu neznalosti procesu letování
- Zásady letování – přetlak, vznik pájecích můstků, velikost pájecího hrotu, teplota při pájení, množství tavidla, přenos pájky mimo pájený spoj
- Zapnutí pájecí stanice a nastavení teploty
- Výměna a čištění pájecího hrotu
- Praktické pájení DPS-desek plošných spojů, jednostranné a oboustranné s prokovenými otvory
- Praktické pájení Cu drátů do svorek (transformátory)
- Praktické pájení SMD součástek
- Kontrola ESD uzemňovacích prostředků

VA2: Specializované šroubování a letování ve výrobě konektorů

Cíl: Vyškolit dělníky pro novou výrobu konektorů ve specializovaném letování a šroubování a udělat z nich plnohodnotné zaměstnance s komplexní znalostí výrobního procesu. Díky tomu zabezpečíme obsluhu nové rostoucí výroby.
Rozsah: 100 účastníků ve 20 skupinách, výuka každé skupiny: 40 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:

Specializované šroubování

- Druhy šroubů (metrické, samořezné, do plechu, do plastu)
- Druhy tvaru hlav šroubů (válcová, půlkulatá, čočková, zapuštěná, šestihranná)
- Druhy povrchové úpravy (bez úpravy, černěné, pozinkované, poniklované, pochromované)
- Druhy tvaru šroubováků nebo bitu (křížový PZ-pozdrav, PH- Philips, TX-Torx, 6 ti hran-Imbus)
- Druhy podložek, materiál a jejich povrchové úpravy (plochá, pérová, vějířovitá, ozubená vně, ozubená uvnitř)
- Způsob zašroubování – ručně šroubovákem, klíčem a elektrickým šroubovákem
- Utažení šroubového spoje předepsaným momentem

- Posouzení zašroubovaného spoje – kolmost šroubu, přitažení podložky, správný moment
- Chyby při šroubování – šroubování bez upevnění ve stativu, bez přípravku, malý tlak na šroubovák, přeskakování bitu, poškození poškrábáním, nedotažený spoj, přetažený spoj, špatně zvolený rozměr, poškozený závit
- Druhy elektrických šroubováků a momentových klíčů – nastavení utahovacího momentu, tabulky s momenty,
- Inteligentní šroubováky a jejich doplňky
- Výrobní dokumentace – utahovací moment, složení spoje (s podložkou nebo bez)

Specializované letování

- Prostředky pro pájení
- Letovací stanice a její části (pájecí hrot, topné těleso, sensor pájecích stanic, údržba a čištění)
- Výběr letovacího hrotu
- Udržování a čištění pájecího hrotu
- Složení letovacího materiálu
- Pomocné prostředky pro letování
- Zapájení letovaného spoje
- Jak vypadá správně zaletovaný spoj – desky plošných spojů, transformátory, pájení SMD součástek, pájení licen do desek
- Zastřižení vývodu pájeného spoje
- Nejčastější chyby při letování – nedostatek nebo přebytek pájky, můstky a pavučiny, krápníky, otvory ve spojích, studený a prasklý spoj, skvrny na povrchu pájky, znečištění plošného spoje pájkou, poškození součástek, opravy z důvodu neznalosti procesu letování
- Zásady letování – přetlak, vznik pájecích můstků, velikost pájecího hrotu, teplota při pájení, množství tavidla, přenos pájky mimo pájený spoj
- Zapnutí pájecí stanice a nastavení teploty
- Výměna a čištění pájecího hrotu
- Praktické pájení DPS-desek plošných spojů, jednostranné a oboustranné s prokovenými otvory
- Praktické pájení Cu drátů do svorek (transformátory)
- Praktické pájení SMD součástek
- Kontrola ESD uzemňovacích prostředků

VA3: Revize technologie výroby konektorů a transformátorových zdrojů pro vedoucí

Cíl: Naučit výrobně vedoucí pracovníky nové parametry technologie výroby konektorů a transformátorových zdrojů, aby mohli odborně zajistit novinky ve výrobě pro rozšíření výrobního portfolia.

Rozsah: 15 účastníků ve dvou skupinách, výuka každé skupiny: 80 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:

- Specifika výroby stínění na kabelech
- Odhalení vrstev na kabelech
- Montážní návrhy osazení konektorů
- Technologické postupy při ručním letování
- Nástroje a pomocné prostředky pro letování
- Nástroje a pomocné prostředky pro šroubování
- Nástroje pro sledování průběhu výroby, kontrola výroby
- Technologické postupy – průběh, délka trvání
- Obslužnost pracoviště a normy plnění
- Kontrola letovaných spojů
- Odstranění chyb při letování
- Drátové osazování
- Tvorba montážní návodů při šroubování

- Utěsnění - zalévaní černou masou
- Zástřik a lisování pouzdra konektoru
- Obestavění cívky a navinutí cívky transformátoru
- Využití svařovacích automatů ve výrobě transformátorů
- Alternativy jednotlivých technologických postupů v případě nemožnosti jejich vykonání
- Osazování desek plošných spojů
- Výstupní kontrola
- Potřeby materiálového zajištění z hlediska průběhu výrobních postupů
- Požadavky na manipulaci se vstupními surovinami, meziprodukty a finálními výrobky

Informace pro všechny VA:

Stanovený rozsah školení nezahrnuje přestávky.

Poskytnutí komplexních služeb spočívá v zajištění realizace výše uvedených kurzů, včetně závěrečného přezkoušení. Součástí poskytovaných služeb je rovněž zajištění dopravy školitelů, dodání potřebných výukových studijních materiálů a vydání osvědčení o absolvování kurzu, resp. osvědčení o rekvalifikaci.

Předpokládaná hodnota zakázky v Kč (bez DPH)	**1.740.000 Kč (bez DPH)** • *VA 1: 720.000 Kč (bez DPH)* • *VA 2: 720.000 Kč (bez DPH)* • *VA 3: 300.000 Kč (bez DPH)* Zadavatel stanoví cenu jako maximální a nepřekročitelnou. Toto omezení platí také pro ceny jednotlivých aktivit. Překročení jakékoliv z určených předpokládaných cen povede k vyřazení nabídky.
Lhůta dodání / časový harmonogram plnění / doba trvání zakázky	• Všechny VA: začátek nejdříve duben 2018 – konec nejpozději září 2019
Místo dodání / převzetí plnění	Průmyslová 762, 333 01 Stod

Pravidla pro hodnocení nabídek, která zahrnují i) kritéria hodnocení, ii) metodu vyhodnocení nabídek v jednotlivých kritériích a iii) váhu nebo jiný matematický vztah mezi kritérii

- Nabídková cena bez DPH (40 %) – číselné kritérium

  Dodavatel je povinen stanovit celkovou nabídkovou cenu za předmět plnění veřejné zakázky absolutní částkou v českých korunách v členění na cenu s a bez DPH. Hodnocena přitom bude celková nabídková cena bez DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivity.

  Hodnota z nabídky, která je v daném kritériu nejvýhodnější tzn. nejnižší hodnota

  100 x ---------- x váha kritéria vyjádřená v %

  hodnota z hodnocené nabídky

- Metodika organizace kurzů (60 %) – nečíselné kritérium

  Tímto kritériem se myslí dokument, který v rozsahu maximálně 12 stran popíše postup dodavatele k plnění předmětu veřejné zakázky. Hodnoceny budou způsoby realizace pro Zadavatele klíčových částí požadovaného plnění, které dodavatel v Metodice organizace kurzů popíše, a které se budou vztahovat k efektivitě výuky. Konkrétně bude hodnocen popis:

  a) metodiky výuky,

  b) efektivity výukových metod,

c) způsobu ověřování kvality výuky a získávání zpětné vazby.

Lépe bude hodnocen dodavatel, který nabídne efektivnější a pro Zadavatele ověřitelnější způsob organizace kurzů.

Pro hodnocení subjektivních (nečíselných) kritérií se použije bodová stupnice 1 ž 100. Nejvhodnější nabídce je vždy přiřazena hodnota 100 bodů, ostatním jsou přiřazeny body odpovídající výsledku jejich porovnání s touto nejvhodnější nabídkou v daném kritériu. Počet získaných bodů bude vynásoben vahou daného kritéria.

Takto získané vážené body ze všech dílčích hodnoticích kritérií se sečtou. Nabídka, která získala v součtu za všechna hodnocená kritéria nejvíce bodů, je nabídkou vítěznou.

Hodnocení nabídek v rámci jednotlivých kritérií proběhne v souladu s pravidly uvedenými Obecné části pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost v kap. Pravidla pro zadávání zakázek.

Požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele

Dodavatel musí prokázat splnění základní způsobilosti stanovené analogicky s § 74 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Splnění základních způsobilosti prokáže dodavatel předložením dokumentů stanovených v § 75 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, a to v prosté kopii.

Dodavatel musí dále v rámci prokázání profesní způsobilosti předložit:

- výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán;
- doklad o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci, a to v minimálně:
    - Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona.

Doklady prokazující splnění základní způsobilosti a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení. Dodavatel je oprávněn prokázat způsobilost také prostřednictvím výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel předloží seznam významných služeb (ve formě čestného prohlášení) poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením výběrového řízení včetně uvedení ceny a doby jejich poskytnutí a identifikace objednatele, ze kterého bude vyplývat, že řádně a odborně poskytl alespoň tři služby, jejichž předmětem bylo zajištění vzdělávání dospělých. Každá ze služeb musí mít hodnotu min. 870.000 Kč bez DPH.

Zadavatel dále požaduje předložení seznamu školitelů a níže uvedených dokumentů:
Za jednotlivé školitele uchazeč doloží:

- Minimálně maturitní vysvědčení ze SŠ nebo SOU technického směru a CV prokazující praxi se školením ve výrobních firmách (alespoň 3 zakázky v posledních 5 letech) - pro VA 1, VA 2 a VA 3

Předložení všech dokladů postačuje v prosté kopii.

Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídka bude zpracována v českém jazyce. V případě doložení dokumentů v cizím jazyce, dodavatel předloží překlad dokumentu společně s vlastním dokumentem.

Zadavatel stanovuje, že smlouva předložená dodavatelem bude obsahovat:

- Identifikační údaje smluvních stran včetně IČ a DIČ pokud jsou přiděleny;
- Předmět plnění;

<table>
<tr><td colspan="2">

- Cenu bez DPH, s DPH a sazbu DPH (příp. informaci, že dodavatel není plátcem DPH);
- Platební podmínky;
- Lhůtu dodání nebo harmonogram plnění;
- Místo plnění smlouvy;
- Závazek dodavatele předkládat k proplacení pouze faktury, které obsahují název a číslo projektu.

Zadavatel stanovuje, že návrh smlouvy musí být podepsaný osobou oprávněnou jednat za dodavatele.
</td></tr>
<tr><td>Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny</td><td>Dodavatel zpracuje nabídkovou cenu na samostatném listu nabídky a uvede ji jako celkovou cenu za realizaci předmětu veřejné zakázky veřejné zakázky v členění cena bez DPH, samostatně DPH a cena včetně DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivy.</td></tr>
<tr><td>Požadavek na písemnou formu nabídky</td><td>Nabídka bude podána v 1 (jednom) originálu.
Nabídka musí být zadavateli podána v listinné podobě v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky, označením dílčí části a nápisem „Neotevírat“, na níž je uvedena kontaktní adresa dodavatele. Nabídky musí být podepsány dodavatelem či osobou oprávněnou zastupovat dodavatele.[2]

Originál nabídky bude zabezpečen proti neoprávněné manipulaci s jednotlivými listy, tj. např. provázán šňůrkou s přelepením volných konců a opatřen na přelepu razítkem. V případě podání nabídky v kroužkovém pořadači či podobném technickém provedení, musí být takto zabezpečena proti možné manipulaci s jednotlivými listy, ovšem opět tak, aby bylo možné jednotlivé listy při listování nabídkou bezproblémově obracet.
Všechny listy originálu nabídky budou ve spodním okraji listiny očíslovány nepřerušenou vzestupnou číselnou řadou počínající číslem 1 na první straně (např. ručně psané).

Zadavatel doporučuje pro vypracování nabídky následující strukturu:
• Krycí list s identifikačními údaji dodavatele a uvedením nabídkové ceny za zakázku v členění bez DPH, samostatně DPH a včetně DPH v Kč.
• Doklady k prokázání kvalifikace dodavatele.
• Návrh smlouvy obsahující obligatorní obchodní a platební podmínky.
Případné přílohy.</td></tr>
<tr><td>Požadavek na uvedení kontaktní osoby dodavatele</td><td>Dodavatel ve své nabídce uvede kontaktní osobu ve věci zakázky, její telefon a e-mailovou adresu.</td></tr>
<tr><td>Požadavek na jednu nabídku</td><td>Každý dodavatel může podat pouze jednu nabídku.</td></tr>
</table>

[2] Osobou oprávněnou jednat za dodavatele se rozumí osoba jednající na základě plné moci od statutárního orgánu.

Vysvětlení zadávacích podmínek	
Dodavatel je oprávněn po zadavateli požadovat vysvětlení zadávacích podmínek (odpovědi na dotaz) zakázky. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.	
Další požadavky na zpracování nabídky	
Platební a obchodní podmínky: • Platba za poskytnuté služby bude probíhat na základě vystaveného daňového dokladu (faktury) se splatností min. 14 dnů. • Zadavatel nebude poskytovat zálohy. • Dodavatel bude ve smlouvě zavázán povinností umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je zakázka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty). Zadavatel nepřipouští podání variantních nabídek.	
Zadávací řízení se řídí	*Obecnou částí pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost (vydání č. 7), na toto zadávací řízení se neaplikují ustanovení zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.*
Dodavatelé budou vyrozumíváni o výsledku, resp. zrušení zadávacího řízení a o příp. vyloučení nabídky prostřednictvím uveřejnění informace na portálu www.esfcr.cz pod výše uvedeným názvem veřejné zakázky.	

Datum a podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele	Ve Stodu dne 7.3.2018

Přílohy (pouze v případě, že jsou relevantní):

Součástí výzvy může být přímý odkaz na elektronický nástroj, který umožňuje neomezený a přímý dálkový přístup, na kterém mohou být výše uvedené informace uvedeny či podrobně blíže zpracovány.

Podrobná specifikace údajů uvedených ve výzvě nebo další podmínky pro plnění zakázky mohou být uvedeny také v příloze. Na portálu www.esfcr.cz se zveřejňuje vždy zadávací dokumentace jako celek (výzva a všechny přílohy).