# Poskytnutí dodatečných informací jako vysvětlení zadávací dokumentace k žádosti dodavatele

VZDĚLÁVÁNÍ ČLENŮ

JIHOČESKÉ HOSPODÁŘSKÉ KOMORY

ODBORNÉ KURZY II

Dne 10.9.2018 obdržel zadavatel následující dotaz (který vyhodnotil jako žádost o poskytnutí dodatečných informací dle bodu 10 Zadávací dokumentace):

***Znění dotazu:***

*Dobrý den, pane Rejneku,*

*ráda bych Vás poprosila o určité doplnění či vysvětlení náplně Vámi požadovaných kurzů k zakázce č. 12488. Pro kompletní nabídku je nutné dobře „porozumět“, co mají kurzy splňovat.*

* *Gastronomické kurzy?*
* *Obsluha CNC obráběcích strojů I., II., III.?*
* *Technická dokumentace I., II., III., IV., V?*

*Předem děkuji za odpověď.*

*S pozdravem*

*Vážená paní,*

*níže zasílám odpověď na Váš dotaz:*

*Zadavatel při stanovení předmětu plnění vycházel z požadavků jednotlivých zapojených členských firem Jihočeské hospodářské komory a specifikace dotazovaných kurzů je tedy následující:*

* ***Gastronomické kurzy:***

*Zdravá výživa – trendy a tipy*

* ***Obsluha CNC obráběcích strojů I., II., III.:***

*a/ seznámení s novým prostředím*

*b/ využití vysokorychlostních technologií a porovnání s klasickými technologiemi*

*c/ zefektivnění práce s modely – automatická tvorba prvků, rozpoznávání děr a jejich automatizace při obrábění*

*d/ rozšíření povědomí o frézování komplexních modelů (návrh progresivních technologií obrábění)*

*e/ frézování po drátu*

*f/ automatizace programování*

*g/ novinky tvorby prvků – zrychlení práce s 3D modely*

*h/ tvorba nástrojů pomocí 3D modelů (manuální tvorba nástrojů, využití online databáze MachiningCloud.com), práce s řeznými podmínkami v databázi nástrojů*

*i/ aktualizace ProfitMilling v ESPRIT 2016*

* ***Technická dokumentace I., II., III., IV., V.:***

*a/ základy zobrazování – pravoúhlé promítání, řez, průřez, detail*

*b/ kótování*

*c/ tolerance – úchylky v rozměru, tvaru a vzájemné polohy*

*d/ drsnost povrchu*

*e/ polotovary*

*f/ práce s TD*

*g/ základy nauky o materiálu (kovové a technické materiály a jejich vlastnosti, zkoušení technických materiálů, TZ)*

*h/ základy měření, kontrola kvality*

*i/ základy tváření – lisování, stříhání, ohýbání*

*j/ základy obrábění – soustružení, frézování, vrtání, broušení*

*k/ technické normy*

*l/ strojní součásti a spoje*

*S pozdravem*

V Českých Budějovicích

 ………………………………………

Ing. Luděk Keist

ředitel úřadu JHK